

Cours CIE OMA Opérateurs(-trices) sur Machines Automatisées CFC

22 jours de CIE au CFVI / 1 jour de CIE chez ASFL (Chavornay) / 5 jours. de CIE chez FRIMECA (Fribourg)
28 jours de CIE au total pris en charge par la FONPRO

CIE1 (ASFL Chavornay)	M1	Durée	Période
		1 j.	1^{ère} année
<u>Utiliser les chariots élévateurs</u>	<u>AFM1</u>	<u>1 j.</u>	
- Sécurité au travail	1.1		
- Bases légales	1.2		
- Préparer le travail	1.3		
- Utiliser les chariots élévateurs	1.4		
- Sécuriser et contrôler	1.5		

CIE2 (CFVI)	M1	Durée	Période
		10 j.	2^e semestre (janv. / fév.)
<u>Techniques d'usinage manuel</u>	<u>AFM1</u>	<u>3 j</u>	
• Sécurité au travail	1.6		
• Préparer le travail	1.7		
• Données technologiques	1.8		
• Usinage avec des machines tenues à la main	1.9		
• Mesures et contrôles	1.10		
<u>Technique d'assemblage</u>	<u>AFM1</u>	<u>1 j.</u>	
• Sécurité au travail	1.11		
• Liaisons amovibles	1.12		
• Mesures et contrôles	1.13		
<u>Technique d'usinage mécanique Tournage (option)</u>	<u>AFW1</u>	<u>2 j.</u>	
• Sécurité au travail	1.1		
• Préparer le travail	1.2		
• Données technologiques : Tournage	1.3		
• Tournage avec des procédés conventionnels	1.4		
• Mesures et contrôles	1.5		
<u>Maintenance (partie 1)</u>	<u>AFM1</u>	<u>1 j.</u>	
• Sécurité au travail	1.14		
• Maintenance et inspection	1.15		
• Mesures et contrôles	1.16		
<u>Maintenance (partie 2)</u>	<u>AFM2</u>	<u>3 j.</u>	
• Sécurité au travail	2.3		
• Maintenance et inspection	2.4		
• Mesures et contrôles	2.5		

Cours CIE OMA Opérateurs(-trices) sur Machines Automatisées CFC

22 jours de CIE au CFVI / 1 jour de CIE chez ASFL (Chavornay) / 5 jours. de CIE chez FRIMECA (Fribourg)
28 jours de CIE au total pris en charge par la FONPRO

CIE3 (CFVI)	M3	Durée	Période
		12 j.	
<u>Technique de commande et de mesure</u> <ul style="list-style-type: none"> • Sécurité au travail • Protocoles de mesure • Instruments de mesure électriques • Techniques de mesure • Mesures et contrôles 	<u>AFM3</u> 3.1 3.2 3.3 3.4 3.5	<u>2 j.</u>	4^e semestre (janvier - mars)
<u>Techniques de production électrique et pneumatique</u> <ul style="list-style-type: none"> • Sécurité au travail • Technique de commande électrique • Technique de commande pneumatique et électropneumatique • Normes 	<u>AFM3</u> 3.6 3.7 3.8 3.9	<u>6 j.</u>	
<u>Techniques de mesures, de commande et de régulation</u> <ul style="list-style-type: none"> • Bases • Technique MCR • Utilisation des systèmes de commande et de visualisation • Localisation de pannes sur des modules fonctionnels MCR • Commandes programmables • Contrôles 	<u>AFM3</u> 3.10 3.11 3.12 3.13 3.14 3.15	<u>3 j.</u>	
<u>Fabriquer des circuits et des composants</u> <ul style="list-style-type: none"> • Sécurité au travail • Implanter et brasier des composants électroniques • Contrôles 	<u>AFW7</u> 7.1 7.2 7.3	<u>1 j.</u>	

CIE4 (FRIMECA)	M2	Durée	Période
		5 j.	
<u>Agrégats</u> <ul style="list-style-type: none"> • Sécurité au travail relative aux agrégats • Agrégats et sous-ensemble 	<u>AFM2</u> 2.1 2.2	<u>5 j.</u>	4^e semestre (mars - mai)