



CENTRE DE FORMATION VAUDOIS
DE L'INDUSTRIE

GIM-CH

GRUPEMENT SUISSE DE L'INDUSTRIE MECANIQUE

SWISSMECHANIC 
SUISSE ROMANDE

Fil rouge
Mécanicien(ne) de production CFC

Fil rouge

Mécanicienne de production CFC / Mécanicien de production CFC

Produktionsmechanikerin EFZ / Produktionsmechaniker EFZ

Meccanica di produzione AFC / Meccanico di produzione AFC

Mechanical Technician, Federal Diploma of Vocational Education and Training (VET)

Version 2.0 du 30 novembre 2015

Introduction

Compétences opérationnelles de la formation de base

- b.1 Usiner des pièces manuellement
- b.2 Assembler des éléments de construction
- b.3 Tourner des pièces au moyen de procédés d'usinage conventionnels I
- b.4 Fraiser des pièces au moyen de procédés d'usinage conventionnels I
- b.5 Mesurer et contrôler des pièces

Structure de la formation de mécanicien(ne) de production

Liste de liens utiles

Examen partiel (exemple)

Note d'expérience et conditions de réussite du CFC

Soutien apprenti

Programme des cours interentreprise CIE

Evaluations semestrielles

Le fil rouge du mécanicien de production

Composition du fil rouge :

Il est composé de 12 chapitres :

1. Objectifs et contrôle - Introduction
2. Techniques d'usinage manuel
3. Techniques d'assemblage
4. Techniques d'usinage mécanique I - Tournage
5. Techniques d'usinage mécanique I - Fraisage
6. Structure mécanicien de production par lieu de formation
7. Liste de liens utiles
8. Examen partiel
9. Note d'expérience et conditions de réussite du CFC
10. Soutien de l'apprenti
11. Cours interentreprise (CIE)
12. Feuilles d'évaluation semestrielle

Généralités :

Le fil rouge est la liste des objectifs pratiques nécessaires à atteindre pour se présenter à l'examen partiel en fin de 2ème année

La matière contenue dans le fil rouge est introduite lors des cours interentreprises (CIE) ainsi qu'en entreprise. Elle sera exercée en entreprise afin d'atteindre le niveau exigé à l'examen partiel.

Le fil rouge est introduit lors des CIE au CFVI ou à l'école professionnelle au début de l'apprentissage. Il accompagne l'apprenti jusqu'à la réussite de l'examen partiel en fin de 2ème année.

L'apprenti établit régulièrement, avec de l'aide si nécessaire, le bilan de ses connaissances.

Le formateur contrôle régulièrement le niveau de formation et qualifie son apprenti au minimum 1 fois par semestre. Il le compare avec le bilan fait par l'apprenti et en tire les conséquences.

Les objectifs du fil rouge :

1) Pour l'apprenti :

Connaître et suivre les objectifs du plan de formation pendant sa formation de base durant l'apprentissage

Contrôler le niveau de ses acquis et les comparer avec les objectifs nécessaires pour l'examen partiel de fin de 2^{ème} année

Corriger et renfoncer la formation en cas de manque par des demandes spécifiques d'appui

2) Pour le formateur :

Concevoir avec l'apprenti le plan de formation à suivre durant son apprentissage

Apprécier le niveau des connaissances professionnelles de l'apprenti dans la perspective de l'examen partiel

3) Pour le commissaire professionnel :

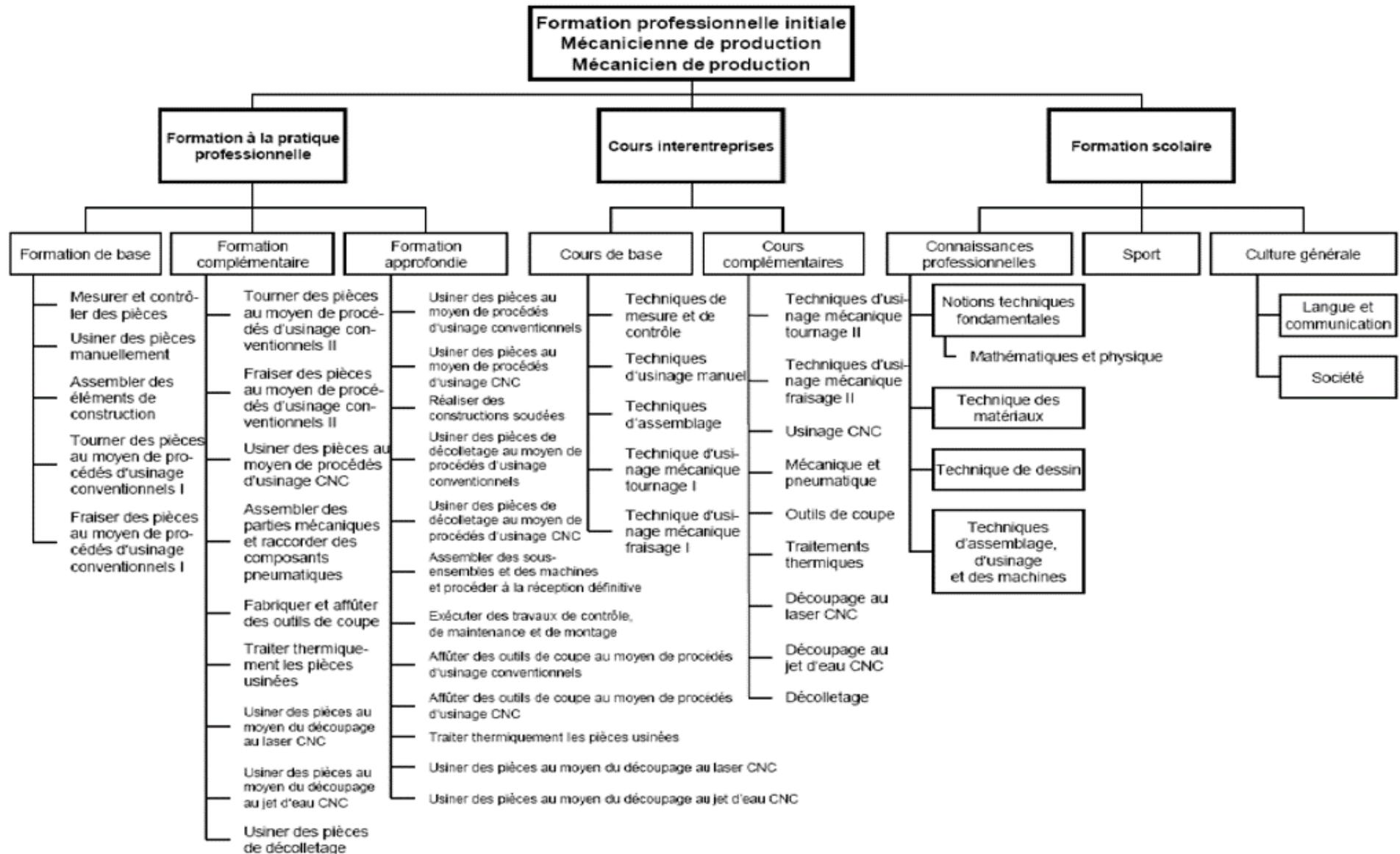
Suivre le niveau des objectifs atteints par l'apprenti et les appréciations des formateurs durant la formation de base

Apprécier le plan de formation du maître d'apprentissage et le suivi de l'apprenti

Proposer des aides et/ou des mesures de correction en cas de besoin

ID	Ressources	1er semestre	2ème semestre	3ème semestre	4ème semestre
Remarques du formateur et de l'apprenti					

6) Structure de la formation de polymécanicien(-ne) par lieu de formation



7) Liste de liens utiles

Etat de Vaud

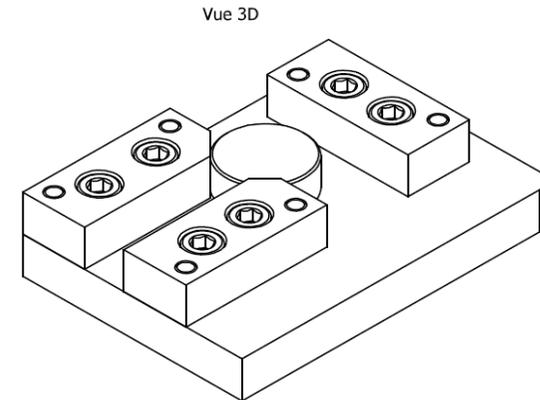
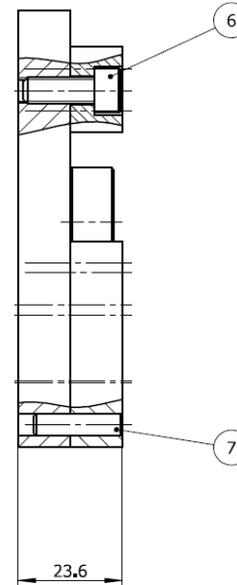
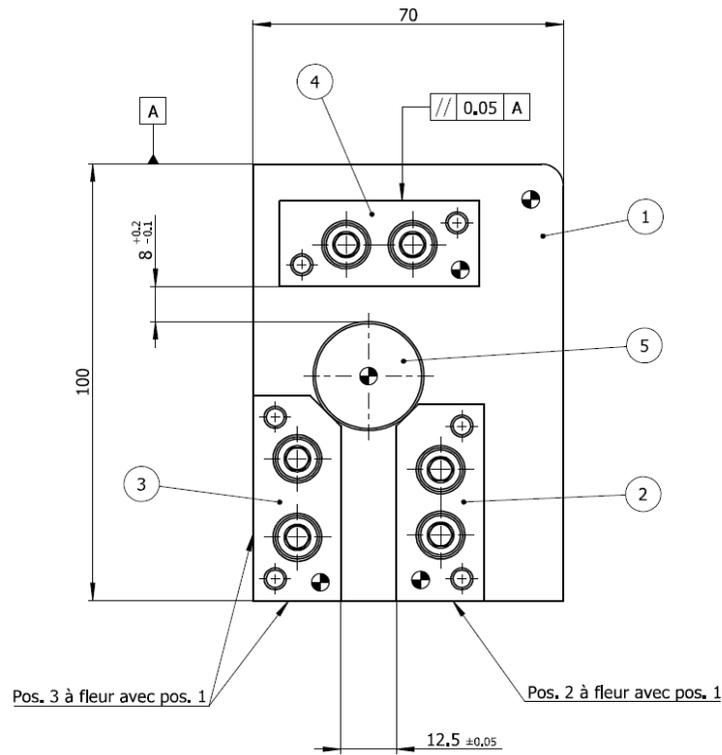
	http://www.vd.ch/themes/formation/apprentissage/	Apprentissage VD
	http://www.vd.ch/themes/formation/espace-entreprise-formatrice/	Formation initiale, contrat, rupture, MPT
	http://www.vd.ch/themes/formation/espace-entreprise-formatrice/subvention-des-cours-interentreprises/	Cours interentreprises (CIE)
	http://www.vd.ch/prestation-detail/prestation/demander-lapprobation-du-contrat-dapprentissage-cfc/	Contrat d'apprentissage et marche à suivre
	http://www.vd.ch/themes/formation/espace-entreprise-formatrice/protection-et-securite-des-apprenti-e-s/	CFP MEM, autorisation, horaire assurances, etc.
	https://www.vd.ch/themes/formation/formation-professionnelle/soutien-aux-apprenti-e-s/	Liste des commissaires (technique) et conseillers aux apprentis (social)

Ecoles Professionnelles

	http://www.epsic.ch/	Ecole professionnelle pour les polymécaniciens, mécaniciens de production, électroniciens, DCI et les constructeurs d'appareils industriels
	http://www.cpnv.ch/	Ecole professionnelle pour les automaticiens
	http://www.eptions.ch/	Ecole professionnelle pour les monteurs automaticiens

8) Examen partiel (exemple)

Numéro candidat : _____

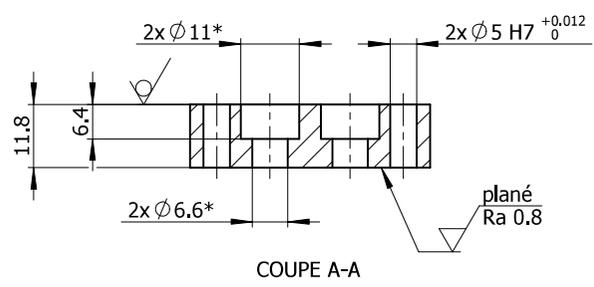


☉ Numéro de candidat/e avec crayon électrique

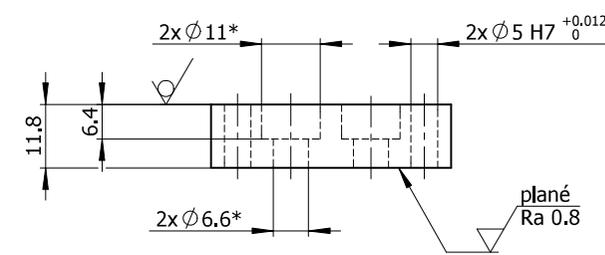
Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M19.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11,8 x 100	1
2	M19.302	Barrette droite	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19,8 x 11,8 x 45	1
3	M19.303	Barrette gauche	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19,8 x 11,8 x 47	1
4	M19.304	Barrette supérieure	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19,6 x 11,8 x 45	1
5	M19.305	Taquet	Acier 1.0718 115MnPb30+C	∅25 x 9,8	1
6	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8,8	Bossard: BN272		6
7	ISO 2338	Goupille cylindrique ∅5h6x20-St	Bossard: BN858		6

Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : _____ Masse [gr] : 913,86 Surface : _____ Traitement : _____	Echelle 1:1	Visa Dessiné F.MEMBREZ Validé GR-EXPERT	Date 23.01.2019 13.02.2019
	Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2019 Dénomination Assemblage	N° identification M19.300	A3

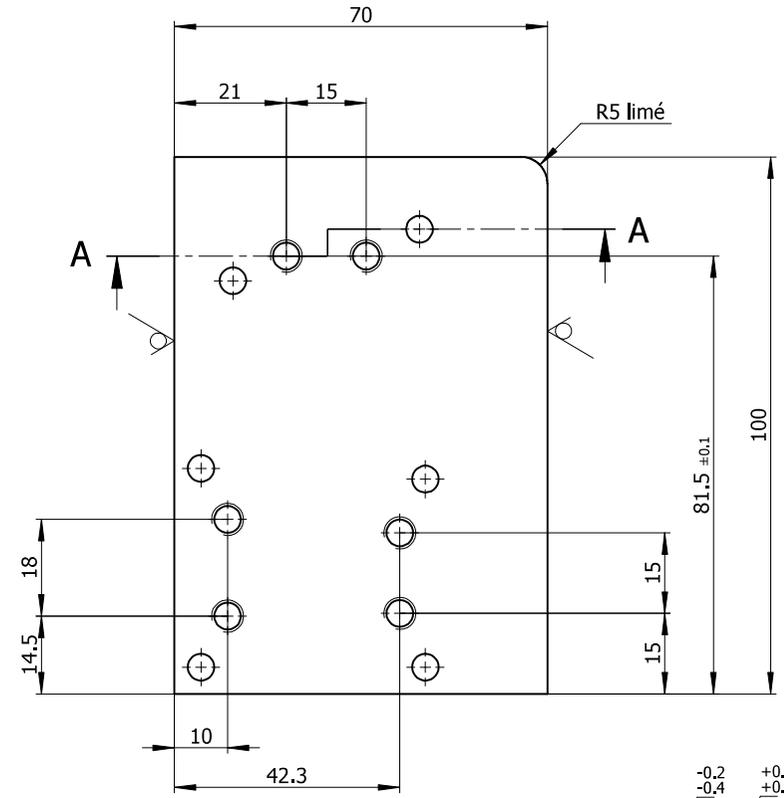
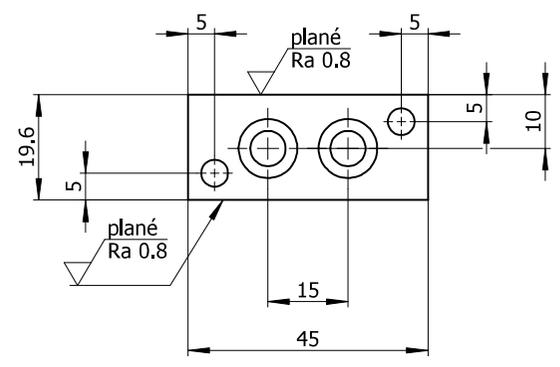
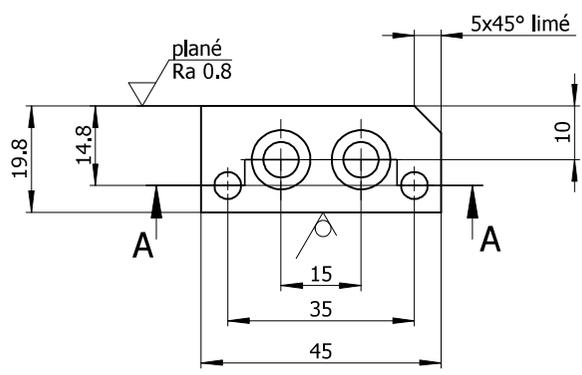
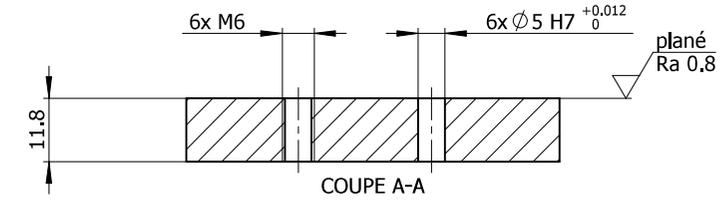
2 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)



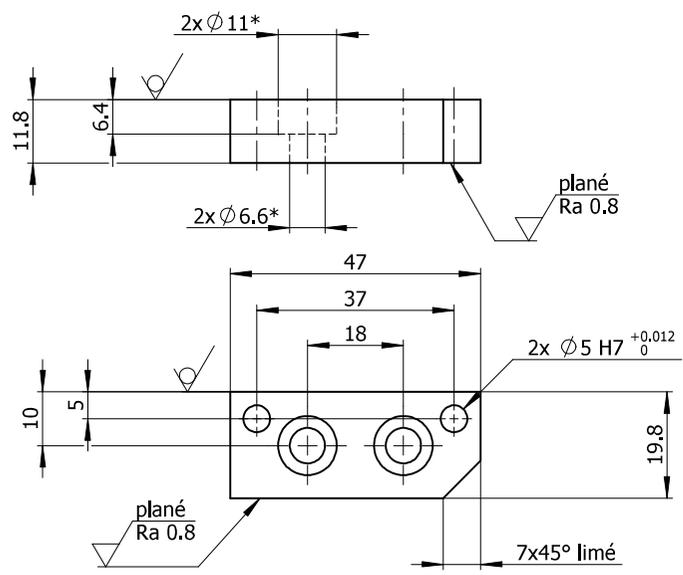
4 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)



1 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)



3 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)



5 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

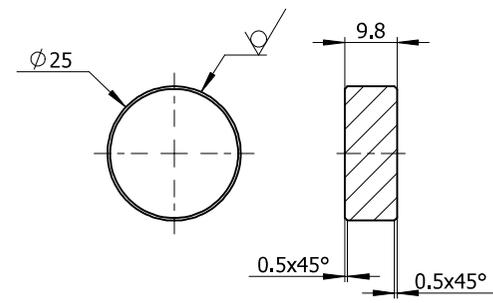


Tableau des tolérances ISO 2768mK

cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

Tolérances générales: ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : _____
 Masse [gr] : 622.10
 Surface : _____
 Traitement : _____

Echelle : 1:1

Visa		Date
Dessiné	F.MEMBREZ	23.01.2019
Validé	GR-EXPERT	13.02.2019

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
 Section francophone

Description de l'examen : **Examen partiel 2019**
 N° identification : **M19.300**
Assemblage - Plan de détail
 A3

1

2

3

4

Numéro candidat : -----

A																						
B																						
C																						
D																						
E	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dénomination</td> <td>Dimensions</td> <td>Qté</td> </tr> <tr> <td>Acier</td> <td>70 x 12 x 102</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	70 x 12 x 102	1											
Propriétés de la matière brut																						
Dénomination	Dimensions	Qté																				
Acier	70 x 12 x 102	1																				
F	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Caractéristiques</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Matière :</td> <td>1.0122 S235JR62C+C</td> </tr> <tr> <td>Masse [gr] :</td> <td>644.28</td> </tr> <tr> <td>Surface :</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Traitement :</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Caractéristiques		Matière :	1.0122 S235JR62C+C	Masse [gr] :	644.28	Surface :		Traitement :											
Caractéristiques																						
Matière :	1.0122 S235JR62C+C																					
Masse [gr] :	644.28																					
Surface :																						
Traitement :																						
<p>Tolérances générales: ISO 2768 - mK</p>		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Echelle</th> <th colspan="2">N° identification</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">1 : 1</td> <td>Dessiné:</td> <td>F.MEMBRESZ</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Validé :</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Visa</td> <td>Date</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td>06.02.2019</td> </tr> </tbody> </table>	Echelle		N° identification		1 : 1		Dessiné:	F.MEMBRESZ			Validé :				Visa	Date				06.02.2019
Echelle		N° identification																				
1 : 1		Dessiné:	F.MEMBRESZ																			
		Validé :																				
		Visa	Date																			
			06.02.2019																			
<p>Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle</p> <p>Section francophone</p>		<p>Description de l'examen</p> <p>Examen partiel 2019</p> <p>Dénomination</p> <p>Plaque de base - EB</p> <p>A4</p>																				

()

 $\begin{matrix} -0.1 \\ -0.2 \end{matrix}$

 $\begin{matrix} +0.2 \\ +0.1 \end{matrix}$

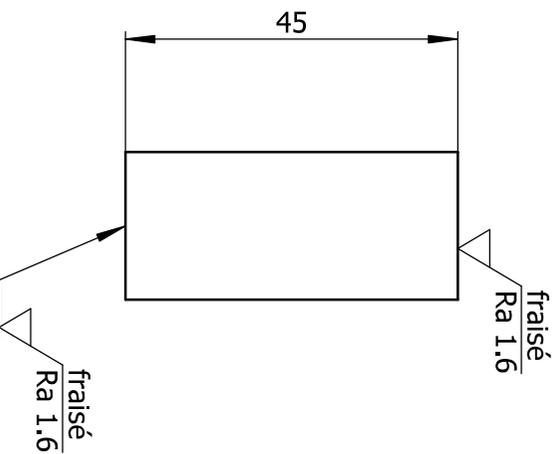
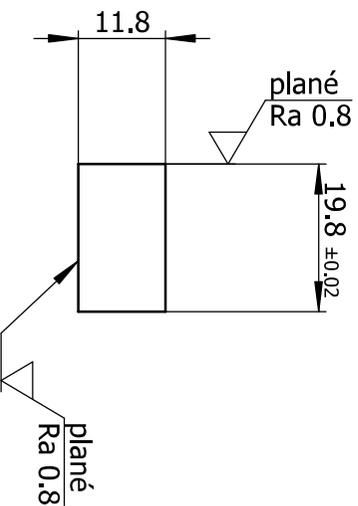
1

2

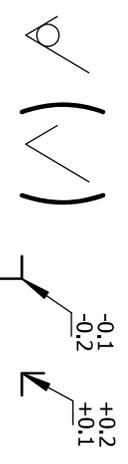
3

4

Numéro candidat : -----



Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	20 x 12 x 47	1



Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques
 Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
 Masse [gr] : 82.01
 Surface :
 Traitement :

Echelle
1:1

Description de l'examen		N° identification	
Examen partiel 2019		XM19.302	A4
Dénomination	Barrette droite - EB		
Visa	Date		
Dessiné: F.MEMBRESZ	06.02.2019		
Validé :			



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen
 Examen partiel 2019

Dénomination
 Barrette droite - EB

A4

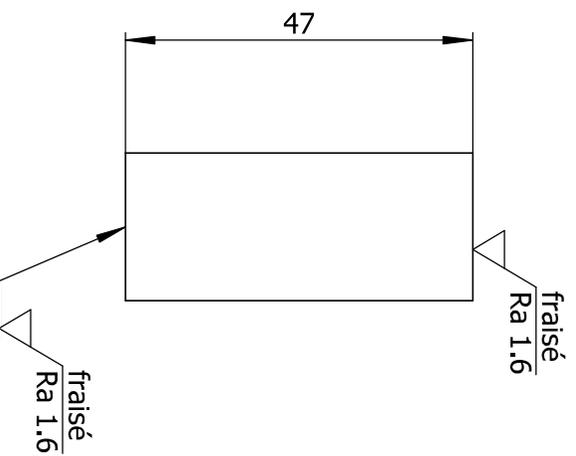
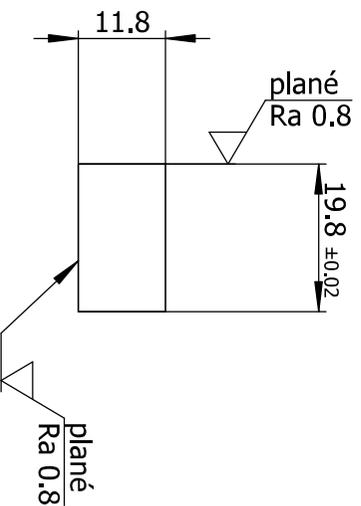
1

2

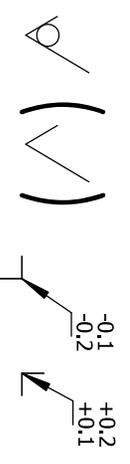
3

4

Numéro candidat : -----



Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	20 X 12 X 49	1



Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 85.65
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1

Description de l'examen		N° identification	
Examen partiel 2019		XM19.303	A4
Dénomination	Barrette gauche - EB		
Dessiné:	F.MEMBRESZ	Visa	Date
Validé :			06.02.2019



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2019

N° identification

Barrette gauche - EB

A4

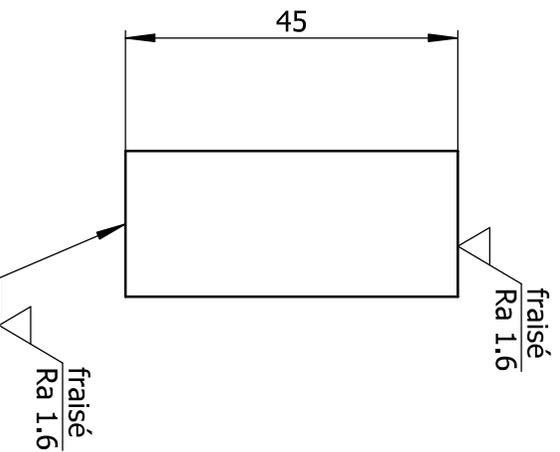
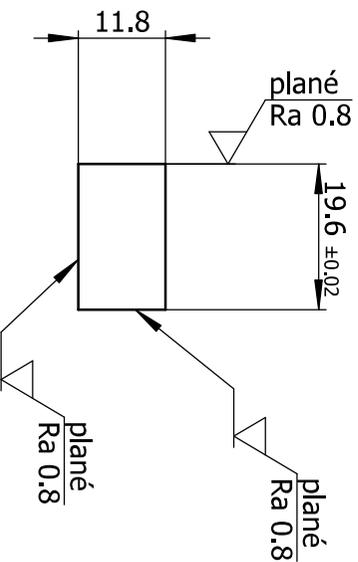
1

2

3

4

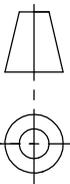
Numéro candidat : -----



Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	20 X 12 X 47	1

 ()  $\begin{matrix} -0.1 \\ -0.2 \end{matrix}$  $\begin{matrix} +0.2 \\ +0.1 \end{matrix}$

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 81.18

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

Dessiné:	Visa	Date
F.MEMBRESZ		06.02.2019
Validé :		



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2019

Dénomination

Barrette supérieure - EB

N° identification

XM19.304

A4

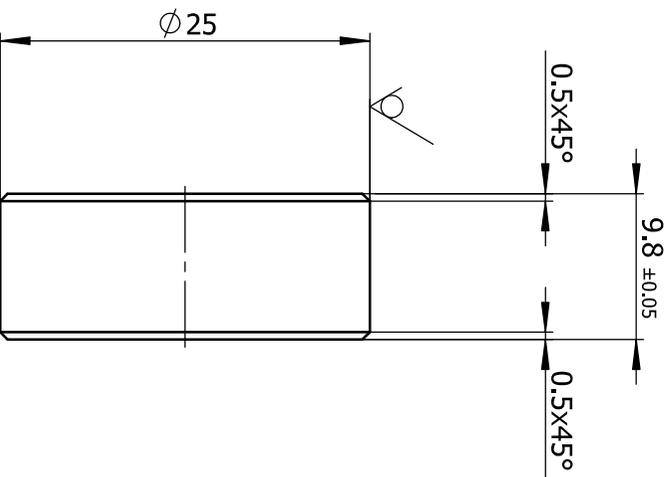
1

2

3

4

Numéro candidat : -----



Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	Ø25 x 12	1



Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques
 Matière : 1.0718 11SMnP30+C
 Masse [gr] : 37.37
 Surface :
 Traitement :

Echelle
2:1

Description de l'examen		N° identification	
Examen partiel 2019	Dénomination	Visa	Date
		F.MEMBRESZ	06.02.2019
		Validé :	



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

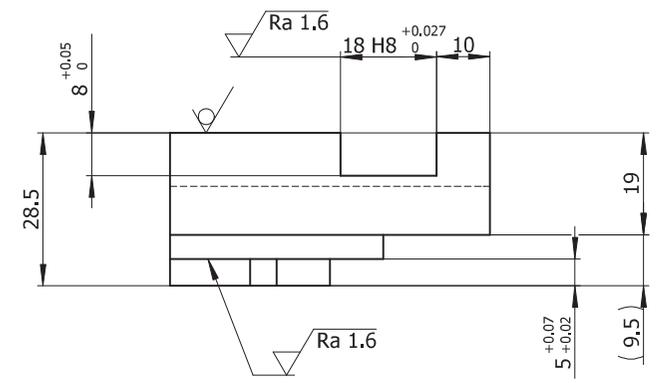
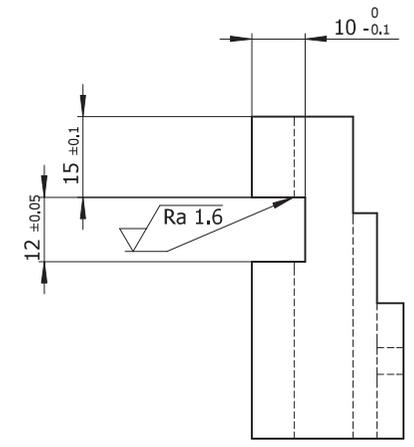
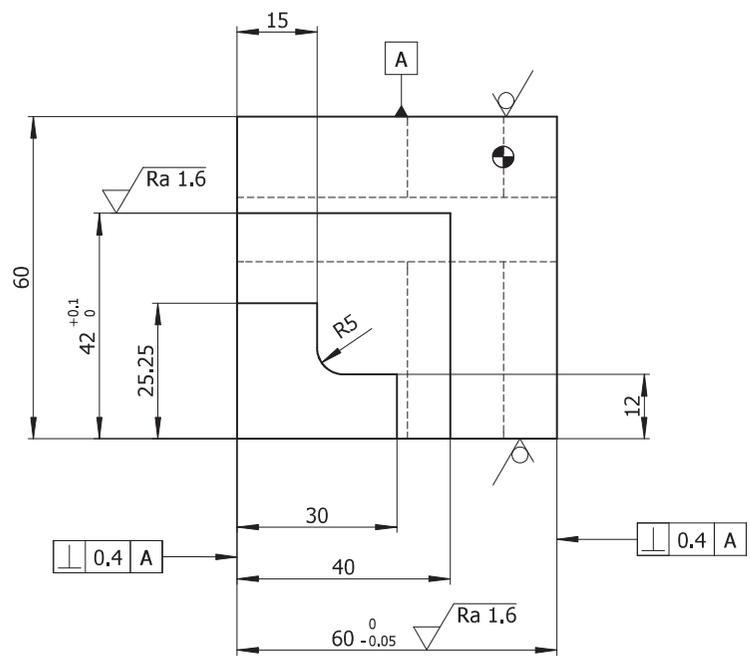
Examen partiel 2019

Taquet - EB

A4

XM19.305

Numéro candidat : _ _ _ _ _



⊙ Numéro de candidat/e avec crayon électrique

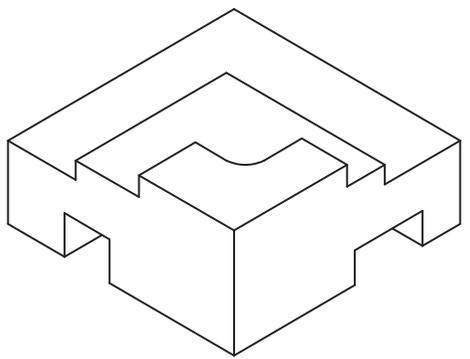
Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	60 x 30 x 62	1

Tableau des tolérances ISO 2768mK				
cotes linéaires				
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400	
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	
cotes angulaires				
...10	>10...50	>50...120	>120...400	
±1°	±30'	±20'	±10'	
cotes pour rayons				
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120	
±0.2	±0.5	±1	±2	

Tolérances générales: ISO 2768 - mK

Caractéristiques	
Matière :	1.0122 S235JR2C+C
Masse [gr] :	504,41
Surface :	
Traitement :	

Echelle		Visa		Date
1:1		Dessiné	F.MEMBREZ	23.01.2019
		Validé	GR-EXPERT	13.02.2019



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
Section francophone

Description de l'examen	N° identification
Examen partiel 2019	M19.101
Dénomination	Pièce fraisée
	A3

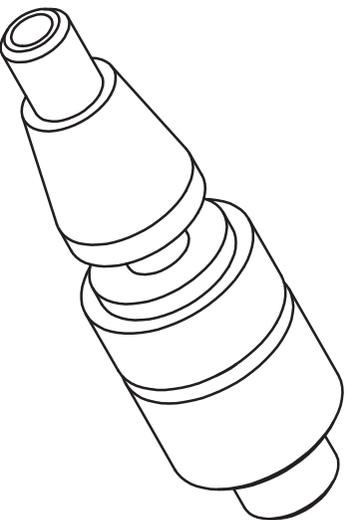
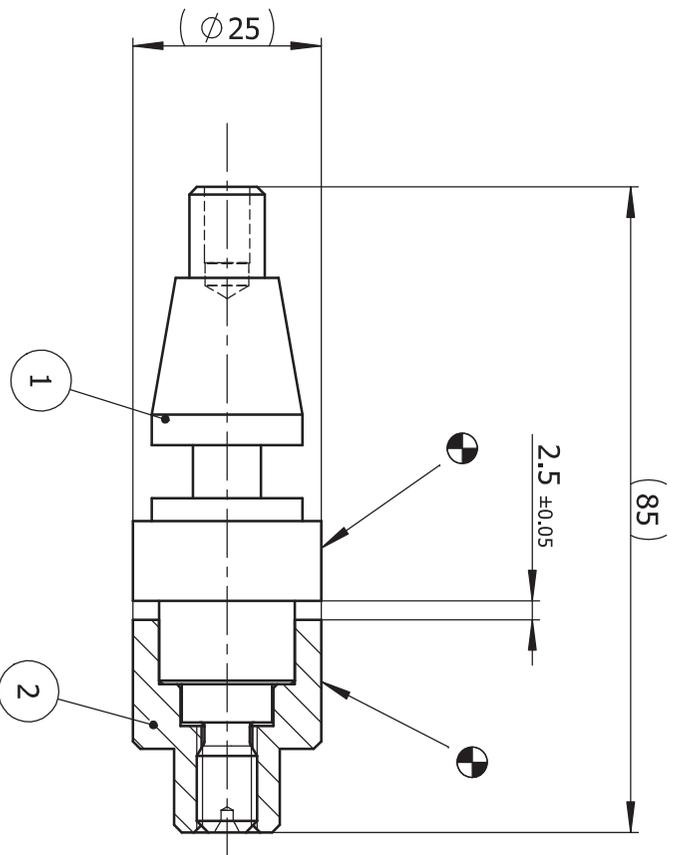
1

2

3

4

Numéro candidat : -----



☑ Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M19.201	Arbre	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 87	1
2	M19.202	Douille fileté	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 30	1

Caractéristiques

Matière :
Masse [gr] : 179.53
Surface :
Traitement :

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Echelle
1:1

Description de l'examen		N° Identification	
Examen partiel 2019		M19.200	
Dessiné:	F.MEMBRESZ	23.01.2019	
Validé :	GR-EXPERT	13.02.2019	

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2019

Dénomination

Tournage

N° Identification

M19.200

Visa

Date

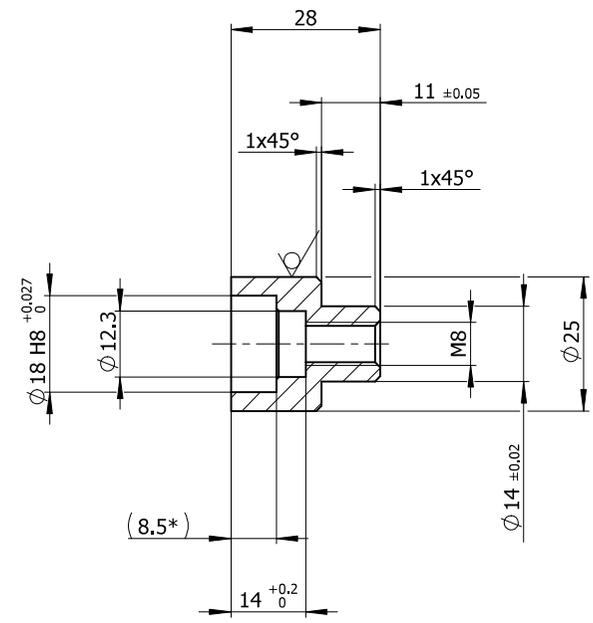
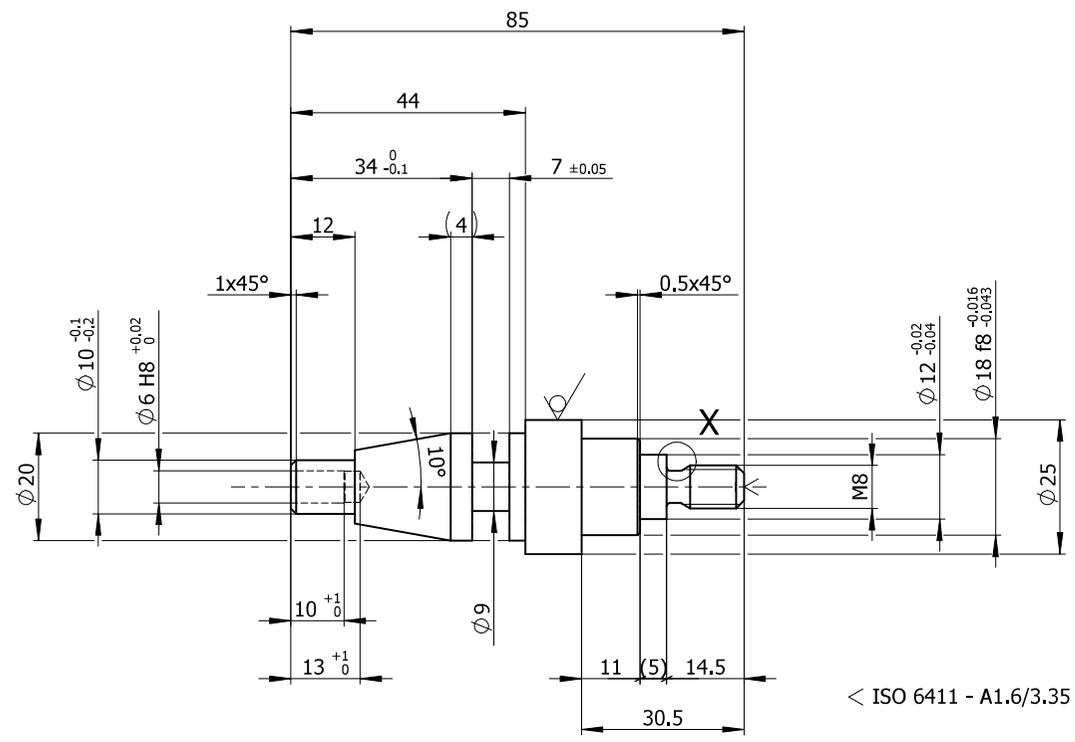
F.MEMBRESZ 23.01.2019

GR-EXPERT 13.02.2019

A4

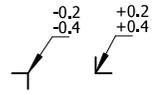
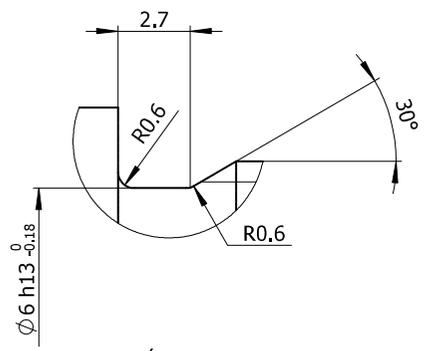
1 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

2 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)



< ISO 6411 - A1.6/3.35

*: Selon dessin d'ensemble



DÉTAIL X
ECHELLE 5 : 1

Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques	Matière : 1.0718 11SMnPb30+C
Masse [gr] :	_____
Surface :	_____
Traitement :	_____

Echelle	1:1	
Visa	F.MEMBREZ	23.01.2019
Dessiné	GR-EXPERT	13.02.2019
Validé		

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
Section francophone

Description de l'examen : Examen partiel 2019
N° identification : **M18.200**
Dénomination : **Tournage - Dessin de détails**
A3

9) Note d'expérience et conditions de réussite du CFC

Note d'expérience et conditions de réussite du CFC

a) Calcul de la note d'expérience

Domaine d'enseignement / semestre	Moyenne semestrielle arrondie à 0.5							
	1	2	3	4	5	6		
Techniques fondamentales	5	4.5	4.5	5				
Techniques des matériaux	4	4	4	4				
Technique de dessin	4.5	3.5	3	3	3	4.5		
Technique de d'assemblage, usinage	5	5	5.5	5	4.5	4.5		
Moyenne des moyennes (arrondi 0.5)	4.5	4.5	4.5	4.5	4	4.5		

moyenne $\frac{26.5}{6} = 4.417$ note finale à 0.1 $\frac{4.417 \times 6}{6} = 4.400$

B) Conditions de réussite du CFC

Le CFC est réussi si:

l'examen partiel	≥ 4
le TPI	≥ 4
la note globale	≥ 4

Note globale = moyenne arrondie à 0.1 de:

	exemple:			
25% TPI	4	x	0.25	1.00
25% examen partiel	4	x	0.25	1.00
15% connaissances professionnelles	2.5	x	0.15	0.38
20% culture générale	4.5	x	0.20	0.90
15% note d'expérience	4.4	x	0.15	0.66

Note globale 3.9

échec CFC car la note globale < 4

d) évaluation du TPI

25 % compétences professionnelles globales	4.5	x	0.25	1.13
50 % Résultat et efficacité	4	x	0.5	2
25 % Présentation et Entretien professionnel	3	x	0.25	0.75

Note (arrondie à 0.1) 3.88

échec CFC car la note < 4

10) Soutien apprenti

En cas de difficultés



Il s'agit d'appuis donnés à un petit groupe de 3 ou 4 apprentis qui rencontrent des difficultés dans une branche enseignée aux cours professionnels. Ils sont dans la mesure du possible organisés dans un lieu proche du domicile de l'apprenti, dans les différentes régions du canton de Vaud.

<https://formation-apprentis.ch/appapp/>



Un accompagnement individualisé pour les apprentis rencontrant des difficultés scolaires, méthodologiques ou organisationnelles.

<https://formation-apprentis.ch/coachapp/>



Le **commissaire professionnel** (Dominique Pillonel / 076 517 31 23) est là pour veiller aux conditions de formations sur le lieu de travail et au respect des exigences du plan de formation.

Le **conseiller aux apprentis** (Patric Masson / 079 669 52 70), l'infirmière scolaire et/ou le médiateur scolaire de votre école peuvent apporter une écoute, un soutien ou des conseils dans le cas de problème personnel ou relationnel.

11) Cours CIE Mécanicien(-ne) de production CFC

40 jours CIE au CFVI

40 jours CIE au total pris en charge par la FONPRO

1 jour d'examens 0 au CFVI (factultatif) à la charge des patrons

CIE1 (CFVI)		Durée	Période
		15 j.	1^{er} semestre (août/novembre)
<u>Techniques d'usinage manuel</u>	<u>PRB1</u>	9 j.	
<u>Techniques d'usinage mécanique</u> (initiation) · Tournage	<u>PRM3</u> 3.3	5 j.	
<u>Technique de mesure et de contrôle</u>	<u>PRB4</u>	1 j.	

CIE2 (CFVI)		Durée	Période
		20 j.	2^e semestre (février / juillet)
<u>Techniques d'usinage mécanique</u> (initiation) · Tournage	<u>PRB3</u> 3.3	9 j.	
· Fraisage	3.4	9 j.	
<u>Technique de mesure et de contrôle</u>	<u>PMB4</u>	2 j.	

CIE3 (CFVI)		Durée	Période
		5 j.	3^e/4^e semestre (novembre / février)
<u>Approfondissement des CIE 1 et CIE 2</u>			
<u>Préparation examens partiels de juin</u>			

Exa 0 (CFVI)		Durée	Période
		1 j.	4^e semestre (mars / avril)
<u>Exa 0 (option à charge des patrons)</u>			

12) EVALUATION SEMESTRIELLE (Art. 17 LFP et Art. 18 OFPr)

Logo de l'entreprise

Nom et Prénom : _____
Semestre du _____ Au _____

Profession : _____
Le formateur : _____

PRESTATIONS PROFESSIONNELLES

	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5
Activité / Rythme de travail	Très assidu, très rapide	Assidu, sans intermittence	Appliqué, rapide	Régulier, suffisant	Lent, irrégulier	Très lent, laisse à désirer		
Qualité / Efficacité	Excellent auto-contrôle, qualité irréprochable	Bon auto-contrôle, bonne qualité, peu d'erreurs	Auto-contrôle suffisant, qualité normale, erreurs occasionnelles	Qualité suffisante, erreurs régulières	Qualité insuffisante, erreurs fréquentes	Mauvaise qualité, trop d'erreurs		
Conscience professionnelle	Décèle les problèmes, est responsable	Recherche et propose des solutions	Signale les problèmes et recherche des solutions	Signale les problèmes et demande comment poursuivre son travail	Arrête son travail s'il est face à un problème	Manque de rigueur inconséquent		
Niveau professionnel	A l'aise avec les travaux difficiles	Capable d'effectuer des travaux difficiles	Peut effectuer des travaux compliqués, mais a besoin qu'on l'aide	Effectue les travaux courants	Rencontre des difficultés avec les travaux courants	A même des difficultés avec les travaux faciles		
Respect des objectifs	Objectifs systématiquement atteints	Connait les objectifs et les atteint régulièrement	Respecte les objectifs au mieux	Rappel occasionnel des objectifs	Rappel nécessaire des objectifs	Ignore les objectifs		

COMPORTEMENT AU TRAVAIL

	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5
Intérêt / Motivation	Passionné dans ce qu'il entreprend	Dynamique, participe spontanément	S'intéresse, participe	A besoin d'être motivé occasionnellement	Dissipé, peu d'intérêt	Passif, sans motivation		
Autonomie	Autonome	A rarement besoin d'aide	Aide occasionnelle	Directives nécessaires	A besoin d'aide	Dépendant		
Persévérance / concentration	Tenace, volontaire	Assidu, appliqué	Persévérant, régulier	Parfois distrait	Souvent arrêté, distrait	Pas concentré, dissipé		
Attitude Discipline Ponctualité	Ouvert, serviable, spontané Discipliné Toujours très ponctuel	Courtois, dynamique, Aucune discussion inutile Ponctuel	Rares discussions inutiles, S'intègre A l'heure	Ne se fait pas remarquer, discret Parfois absent de sa place Juste à l'heure	Discussions inutiles, Souvent absent de sa place Parfois en retard	Renfermé, négatif Perturbateur Toujours en retard		
Sécurité au travail	Très sûr, anticipe les risques	Généralement sûr et prévenant	Applique les consignes	Parfois distrait	N'applique pas toujours les consignes	Inconscient, dangereux		
Ordre	Très ordonné et soigneux	Ordre et soigneux	Ordre	Généralement ordonné	Parfois négligent	Peu ordonné, manque de soin		

Commentaires et remarques :

PRESTATIONS PROFESSIONNELLES
COMPORTEMENT AU TRAVAIL
EPSIC ; BT , BG
COURS INTERENTREPRISES
MOYENNE GENERALE

Absence : _____
Vacances : _____
Maladie : _____

	Date	Signature
L'apprenti :	_____	_____
Le représentant légal :	_____	_____
Le formateur :	_____	_____
Le patron :	_____	_____
Le commissaire :	_____	_____

EVALUATION SEMESTRIELLE (Art. 17 LFP et Art. 18 OFPr)

Logo de l'entreprise

Nom et Prénom : _____
Semestre du _____ Au _____

Profession : _____
Le formateur : _____

PRESTATIONS PROFESSIONNELLES

	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5
Activité / Rythme de travail	Très assidu, très rapide	Assidu, sans intermittence	Appliqué, rapide	Régulier, suffisant	Lent, irrégulier	Très lent, laisse à désirer		
Qualité / Efficacité	Excellent auto-contrôle, qualité irréprochable	Bon auto-contrôle, bonne qualité, peu d'erreurs	Auto-contrôle suffisant, qualité normale, erreurs occasionnelles	Qualité suffisante, erreurs régulières	Qualité insuffisante, erreurs fréquentes	Mauvaise qualité, trop d'erreurs		
Conscience professionnelle	Décèle les problèmes, est responsable	Recherche et propose des solutions	Signale les problèmes et recherche des solutions	Signale les problèmes et demande comment poursuivre son travail	Arrête son travail s'il est face à un problème	Manque de rigueur inconséquent		
Niveau professionnel	A l'aise avec les travaux difficiles	Capable d'effectuer des travaux difficiles	Peut effectuer des travaux compliqués, mais a besoin qu'on l'aide	Effectue les travaux courants	Rencontre des difficultés avec les travaux courants	A même des difficultés avec les travaux faciles		
Respect des objectifs	Objectifs systématiquement atteints	Connait les objectifs et les atteint régulièrement	Respecte les objectifs au mieux	Rappel occasionnel des objectifs	Rappel nécessaire des objectifs	Ignore les objectifs		

COMPORTEMENT AU TRAVAIL

	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5
Intérêt / Motivation	Passionné dans ce qu'il entreprend	Dynamique, participe spontanément	S'intéresse, participe	A besoin d'être motivé occasionnellement	Dissipé, peu d'intérêt	Passif, sans motivation		
Autonomie	Autonome	A rarement besoin d'aide	Aide occasionnelle	Directives nécessaires	A besoin d'aide	Dépendant		
Persévérance / concentration	Tenace, volontaire	Assidu, appliqué	Persévérant, régulier	Parfois distrait	Souvent arrêté, distrait	Pas concentré, dissipé		
Attitude Discipline Ponctualité	Ouvert, serviable, spontané Discipliné Toujours très ponctuel	Courtois, dynamique, Aucune discussion inutile Ponctuel	Rares discussions inutiles, S'intègre A l'heure	Ne se fait pas remarquer, discret Parfois absent de sa place Juste à l'heure	Discussions inutiles, Souvent absent de sa place Parfois en retard	Renfermé, négatif Perturbateur Toujours en retard		
Sécurité au travail	Très sûr, anticipe les risques	Généralement sûr et prévenant	Applique les consignes	Parfois distrait	N'applique pas toujours les consignes	Inconscient, dangereux		
Ordre	Très ordonné et soigneux	Ordre et soigneux	Ordre	Généralement ordonné	Parfois négligent	Peu ordonné, manque de soin		

Commentaires et remarques :

.....

.....

.....

PRESTATIONS PROFESSIONNELLES
COMPORTEMENT AU TRAVAIL
EPSIC ; BT , BG
COURS INTERENTREPRISES
MOYENNE GENERALE

Absence : _____
Vacances : _____
Maladie : _____

L'apprenti : _____
Le représentant légal : _____
Le formateur : _____
Le patron : _____
Le commissaire : _____

Date _____ Signature _____

EVALUATION SEMESTRIELLE (Art. 17 LFP et Art. 18 OFPr)

Logo de l'entreprise

Nom et Prénom : _____
Semestre du _____ Au _____

Profession : _____
Le formateur : _____

PRESTATIONS PROFESSIONNELLES

	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5
Activité / Rythme de travail	Très assidu, très rapide	Assidu, sans intermittence	Appliqué, rapide	Régulier, suffisant	Lent, irrégulier	Très lent, laisse à désirer		
Qualité / Efficacité	Excellent auto-contrôle, qualité irréprochable	Bon auto-contrôle, bonne qualité, peu d'erreurs	Auto-contrôle suffisant, qualité normale, erreurs occasionnelles	Qualité suffisante, erreurs régulières	Qualité insuffisante, erreurs fréquentes	Mauvaise qualité, trop d'erreurs		
Conscience professionnelle	Décèle les problèmes, est responsable	Recherche et propose des solutions	Signale les problèmes et recherche des solutions	Signale les problèmes et demande comment poursuivre son travail	Arrête son travail s'il est face à un problème	Manque de rigueur inconséquent		
Niveau professionnel	A l'aise avec les travaux difficiles	Capable d'effectuer des travaux difficiles	Peut effectuer des travaux compliqués, mais a besoin qu'on l'aide	Effectue les travaux courants	Rencontre des difficultés avec les travaux courants	A même des difficultés avec les travaux faciles		
Respect des objectifs	Objectifs systématiquement atteints	Connait les objectifs et les atteint régulièrement	Respecte les objectifs au mieux	Rappel occasionnel des objectifs	Rappel nécessaire des objectifs	Ignore les objectifs		

COMPORTEMENT AU TRAVAIL

	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5
Intérêt / Motivation	Passionné dans ce qu'il entreprend	Dynamique, participe spontanément	S'intéresse, participe	A besoin d'être motivé occasionnellement	Dissipé, peu d'intérêt	Passif, sans motivation		
Autonomie	Autonome	A rarement besoin d'aide	Aide occasionnelle	Directives nécessaires	A besoin d'aide	Dépendant		
Persévérance / concentration	Tenace, volontaire	Assidu, appliqué	Persévérant, régulier	Parfois distrait	Souvent arrêté, distrait	Pas concentré, dissipé		
Attitude Discipline Ponctualité	Ouvert, serviable, spontané Discipliné Toujours très ponctuel	Courtois, dynamique, Aucune discussion inutile Ponctuel	Rares discussions inutiles, S'intègre A l'heure	Ne se fait pas remarquer, discret Parfois absent de sa place Juste à l'heure	Discussions inutiles, Souvent absent de sa place Parfois en retard	Renfermé, négatif Perturbateur Toujours en retard		
Sécurité au travail	Très sûr, anticipe les risques	Généralement sûr et prévenant	Applique les consignes	Parfois distrait	N'applique pas toujours les consignes	Inconscient, dangereux		
Ordre	Très ordonné et soigneux	Ordre et soigneux	Ordre	Généralement ordonné	Parfois négligent	Peu ordonné, manque de soin		

Commentaires et remarques :

.....

.....

.....

PRESTATIONS PROFESSIONNELLES
COMPORTEMENT AU TRAVAIL
EPSIC ; BT , BG
COURS INTERENTREPRISES
MOYENNE GENERALE

Absence : _____
Vacances : _____
Maladie : _____

	Date	Signature
L'apprenti :	_____	_____
Le représentant légal :	_____	_____
Le formateur :	_____	_____
Le patron :	_____	_____
Le commissaire :	_____	_____

EVALUATION SEMESTRIELLE (Art. 17 LFP et Art. 18 OFPr)

Logo de l'entreprise

Nom et Prénom : _____
Semestre du _____ Au _____

Profession : _____
Le formateur : _____

PRESTATIONS PROFESSIONNELLES

	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5
Activité / Rythme de travail	Très assidu, très rapide	Assidu, sans intermittence	Appliqué, rapide	Régulier, suffisant	Lent, irrégulier	Très lent, laisse à désirer		
Qualité / Efficacité	Excellent auto-contrôle, qualité irréprochable	Bon auto-contrôle, bonne qualité, peu d'erreurs	Auto-contrôle suffisant, qualité normale, erreurs occasionnelles	Qualité suffisante, erreurs régulières	Qualité insuffisante, erreurs fréquentes	Mauvaise qualité, trop d'erreurs		
Conscience professionnelle	Décèle les problèmes, est responsable	Recherche et propose des solutions	Signale les problèmes et recherche des solutions	Signale les problèmes et demande comment poursuivre son travail	Arrête son travail s'il est face à un problème	Manque de rigueur inconséquent		
Niveau professionnel	A l'aise avec les travaux difficiles	Capable d'effectuer des travaux difficiles	Peut effectuer des travaux compliqués, mais a besoin qu'on l'aide	Effectue les travaux courants	Rencontre des difficultés avec les travaux courants	A même des difficultés avec les travaux faciles		
Respect des objectifs	Objectifs systématiquement atteints	Connait les objectifs et les atteint régulièrement	Respecte les objectifs au mieux	Rappel occasionnel des objectifs	Rappel nécessaire des objectifs	Ignore les objectifs		

COMPORTEMENT AU TRAVAIL

	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5
Intérêt / Motivation	Passionné dans ce qu'il entreprend	Dynamique, participe spontanément	S'intéresse, participe	A besoin d'être motivé occasionnellement	Dissipé, peu d'intérêt	Passif, sans motivation		
Autonomie	Autonome	A rarement besoin d'aide	Aide occasionnelle	Directives nécessaires	A besoin d'aide	Dépendant		
Persévérance / concentration	Tenace, volontaire	Assidu, appliqué	Persévérant, régulier	Parfois distrait	Souvent arrêté, distrait	Pas concentré, dissipé		
Attitude Discipline Ponctualité	Ouvert, serviable, spontané Discipliné Toujours très ponctuel	Courtois, dynamique, Aucune discussion inutile Ponctuel	Rares discussions inutiles, S'intègre A l'heure	Ne se fait pas remarquer, discret Parfois absent de sa place Juste à l'heure	Discussions inutiles, Souvent absent de sa place Parfois en retard	Renfermé, négatif Perturbateur Toujours en retard		
Sécurité au travail	Très sûr, anticipe les risques	Généralement sûr et prévenant	Applique les consignes	Parfois distrait	N'applique pas toujours les consignes	Inconscient, dangereux		
Ordre	Très ordonné et soigneux	Ordre et soigneux	Ordre	Généralement ordonné	Parfois négligent	Peu ordonné, manque de soin		

Commentaires et remarques :

.....

.....

.....

PRESTATIONS PROFESSIONNELLES
COMPORTEMENT AU TRAVAIL
EPSIC ; BT , BG
COURS INTERENTREPRISES
MOYENNE GENERALE

Absence : _____
Vacances : _____
Maladie : _____

L'apprenti : _____
Le représentant légal : _____
Le formateur : _____
Le patron : _____
Le commissaire : _____

Date _____ Signature _____